

Norms/Standard for execution of various activities:.

परिशिष्ट-1 मुद्रण विभाग उत्पादनाची मानके

| यंञाचे नाव | एकक | वेग | चेंज ओव्हर टाईम मिनीटा मध्ये प्रति जॉब |
|--------------------|--------------------|-------|---|
| एस एम 52 | कागद प्रति/तास | 12000 | 20 |
| न्युवेरा 288 | A4 दाब प्रति/मिनीट | 288 | 10 |
| आर ओ 62(वेब ऑफसेट) | कागद प्रति/तास | 7000 | 45 |
| कोनिका मिनोल्टा | A4 दाब प्रति/मिनीट | 105 | 10 |
| रिसोग्राफ | A3 दाब प्रति/मिनीट | 180 | 7 |

But

व्यवस्थापक

महानगरपालिका मुद्रणालय

परिशिष्ट-2 बांधणी विभाग उत्पादनाची भानके

| यंञाचे नाव | एकक | वेग | चेंज ओव्हर टाईम मिनीटा मध्ये प्रति जॉब |
|---------------------|-------------------------------|----------------|--|
| तारयंञ | स्टेपल्स प्रति मिनीट | 70 | 10 |
| फोर्ल्डींग यंञ | कागद प्रति मिनीट (17"x24") | 400 | 20 |
| परफेक्ट बायडींग यंञ | पुस्तके प्रति तास | 500 | 20 |
| प्रकर्तन यंञ | कामाचे वैविध्य असल्यामुळे | निर्दिष्ट मानव | के नमूद करण्यात आले नाहीत |

व्यवस्थापक

महानगरपालिका मुद्रणालय

परिशिष्ट-1

| अनु क्र. | | वेळ प्रति मिनिट प्रति पुस्तव प्रति व्यक्ती |
|----------|--|---|
| | हाफ बाऊंड पुस्तक :- | |
| 1 | सेक्शन फोर्ल्डींग करणे | 9 |
| 2 | सेक्शन शिलाई करणे | 40 |
| 3 | सेक्शन पटटी पेस्टींग,कटींग, end paper फोल्ड करणे | 2 |
| 4 | राऊडींग करणे | 2 |
| 5 | पुढढा पेस्ट करणे | 6 |
| 6 | इंडेक्स कटींग व पेस्टींग करणे | 6 |
| 7 | हॅन्ड नंबंरींग करणे | 6 |
| * | एकूण वेळ | 2071 |
| | क्वार्टर बाऊंड पुस्तक :- | |
| 1 | सेक्शन फोर्ल्डींग करणे | 3 |
| 2 | सेक्शन शिलाई करणे | 18 |
| 3 | सेक्शन पटटी पेस्टींग,कटींग, end paper फोल्ड करणे | 2 |
| 4 | पुठठा पेस्ट करणे | 2 |
| 5 | हॅन्ड नंबंरींग करणे | 5 |
| | एकूण वेळ | 30 |
| | र्लिब कव्हर पुस्तक Gathering करुन आलेले : | |
| 1 | सेक्शन पटटी पेस्टींग,कटींग, end paper फोल्ड करणे | 1 |
| | एकूण वेळ | 1 |
| | लिंब कव्हर पुस्तक छपाई करुन आलेले : | |
| 1 3 | Gathering करणे सेक्शन पटटी पेस्टींग,कटींग, end paper फोल्ड करणे | . 10 |
| | एकूण वेळ | 10 |

Page 1

Burgh

न्यवस्थापक बहानगरवालिका सुद्रगालव ं ब्रंबर्र